

ZARZĄD DRÓG POWIATOWYCH
w Łosicach
ul. Wiejska 3, 08-200 Łosice
tel./fax(83)359-02-86, tel.(83)359-02-32
Regon 030238920

Załącznik Nr 3 do SWZ – Opis przedmiotu zamówienia

NUMER POSTĘPOWANIA: ZDP.1.262.2.2021

„Zakup i dostawa samochodu ciężarowego, remontera drogowego oraz pługa odśnieżnego, lemieszowego - sprzętu drogowego dla Zarządu Dróg Powiatowych w Łosicach” w podziale na dwie części:

Część 1: Dostawa fabrycznie nowego samochodu ciężarowego (kompatybilnego z remonterem drogowym), remontera drogowego – maszyny do remontu nawierzchni bitumicznych,

Część 2: Dostawa fabrycznie nowego pługa odśnieżnego, lemieszowego.

Część 1 - Samochód ciężarowy (kompatybilny z remonterem drogowym) – 1 szt.

Lp.	Rodzaj parametru/wartość parametru
1	Urządzenie fabrycznie nowe - wyprodukowane nie wcześniej niż 2021 r.
2	Samochód ciężarowy pod remonter
3	Samochód ciężarowy Wywrotka 3W
4	Trzy osie (minimum typ 6x4)
5	Silnik diesel (paliwo ON)
6	Wspomaganie układu kierownicy
7	Pojemność silnika w przedziale 6.000 cm ³ do 8.000 cm ³
8	Moc w zakresie 240-325 kW
9	Skrzynia biegów min. 8 biegów + wstecz
10	Układ hamulcowy ABS
11	Kabina kierowcy min. 2 osobowa, wyposażona w ogrzewanie, klimatyzację i radio fabryczne, zewnętrzną osłonę przeciwsłoneczną, regulację położenia
12	Kompletne koło zapasowe
13	Emisja spalin min. Euro 6
14	Zbiornik paliwa o pojemności min. 200 l

15	Rama skrzyni wykonana ze stali
16	Wymiary skrzyni min 4,5x2,5x0,9 m
17	Burty boczne otwierane w osi dolnej i górnej + sprężyny
18	Burta tylna 900 mm x min 3 mm otwierana i regulowana pneumatycznie
19	Rozdzielacz hydrauliczny
20	Podłoga skrzyni stalowa min 5mm
21	Pompa skrzyni hydrauliczna
22	Siłownik skrzyni hydrauliczny podpodłogowy
23	Ładowność samochodu min. 14000 kg

Część 1 – Remonter drogowy- maszyna do remontu nawierzchni bitumicznych - 1 szt.

L.p.	Rodzaj parametru/wartość parametru
1	Urządzenie fabrycznie nowe - wyprodukowane w 2021 r.
2	Silnik minimum trzycylindrowy chłodzony wodą, napędzający dmuchawę i pompy hydrauliczne podawania emulsji i podajnika kruszywa, wyposażony w licznik czasu pracy.
3	Pojemność zbiornika emulsji asfaltowej minimum 1000 litrów.
4	Zbiornik emulsji wyposażony w instalację ogrzewania z palnikiem olejowym, termostat i sterowanie automatyczne utrzymujące zadaną temperaturę.
5	Mechaniczny wskaźnik wypełnienia zbiornika.
6	Dwa zbiorniki na kruszywo o pojemności min. 1,5 m ³ i min 2,5 m ³ lub jeden zbiornik dwukomorowy o łącznej pojemności min. 4,0 m ³ asymetrycznie dzielony przegrodą wg podanych wyżej pojemności.
7	
8	Zbiorniki lub jeden niesymetrycznie dzielony zbiornik na kruszywo wyposażony w dwa oddzielne dla każdej frakcji grys podajniki ślimakowe napędzane hydraulicznie.
9	Możliwość pracy na bazie dwóch frakcji.
10	Dmuchawa o wydajności regulowanej min. 10.000 litrów na minutę.
11	Pompa emulsji posiadająca ogrzewanie płaszczowe od silnika, zabezpieczana filtrem, napędzana hydraulicznie.
12	Umieszczenie pompy emulsji umożliwiające wyciek emulsji poza zbiornik remontera. Pompa emulsji powinna być zamontowana w taki sposób i w takim miejscu, aby w przypadku przepompowywania emulsji lub awarii urządzenia nie nastąpiło zanieczyszczenie terenu.
13	Instalacja do emulsji wyposażona w system recyrkulacji.
14	Ramię robocze remontera zamontowane z przodu pojazdu, umożliwiające pracę operatora w odległości min. 4,0 m od pojazdu. Ramię sterowane pulpitem przez operatora znajdującego się na zewnątrz pojazdu.
15	Głowica robocza umożliwiająca pracę w różnych trybach tj. tylko nadmuch powietrza, tylko natrysk emulsji, podawanie grys otoczonego emulsją, podawanie tylko grys różnej frakcji, oraz wyposażona w dysze mieszające dla grys, emulsji oraz powietrza.
16	Dodatkowy przewód powietrza (tzw. by-pass) zamocowany na ramieniu remontera,

	tworzący system redukcji ciśnienia powietrza w głównej rurze, a tym samym umożliwiający regulację prędkości podawanego grysu.
17	Komplet nóg odstawczych umożliwiających demontaż remontera z pojazdu bez użycia dźwigu.
18	Drabinka składana, umożliwiająca wejście z poziomu jazdy na podest remontera.
19	Dolny zawór spustowy zbiornika emulsji.
20	Lampa błyskowa ostrzegawcza pomarańczowa zamontowana u góry remontera oraz strzała do sygnalizacji kierunku omijania remontera przez inne pojazdy zamontowana na remonterze z tyłu pojazdu z możliwością wyświetlania pozycji: strzała w lewo, strzała w prawo, krzyż.
21	Ośłona deszczowa zbiornika grysu z ręcznym mechanizmem zamykania.
22	System oparty na GPS, pozwalający na zbieranie informacji o wykonywanej pracy i lokalizacji maszyny.
23	System ostrzegający o zbliżającym się terminie serwisu wraz z listą potrzebnych części zamiennych oraz zakresem prac serwisowych.
24	System telemetryczny oparty na połączeniu GSM i GPS umożliwiający: a) śledzenie pozycji pojazdu w czasie rzeczywistym, b) pomiar ilości zużytego materiału przypisany do współrzędnych GPS każdego miejsca remontu, c) pomiar warunków otoczenia (temperatura, wilgotność), d) kontrolę podstawowych parametrów pracy remontera, e) powiadamianie w przypadku wystąpienia awarii na zadeklarowany adres email lub nr telefonu komórkowego.

Część 2 – Pług do odśnieżania, lemieszowy – 1 szt.

Rodzaj parametru/wartość parametru
1. Szerokość robocza min. 250cm max 320 cm
2. Hydrauliczny kąt skreću max 30 stopni
3. Sterowanie z kabiny
4. Uchylne lemiesz
5. Wyposażony w światła obrysowe
6. Ramka typu II do agregowania z samochodem i TUZ ciągnika

1.1. Dodatkowe wymagania realizacji zamówienia:

- 1.1.1. Przedmiot zamówienia na być wolny od wad i uszkodzeń, sprawny i gotowy bezpośrednio do pracy–użytkowania bez ponoszenia dodatkowych nakładów finansowych. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć przedmiot zamówienia do Zamawiającego w terminie określonym w umowie na realizację przedmiotu zamówienia oraz SIWZ.
- 1.1.2. Wraz z wydaniem przedmiotu zamówienia Wykonawca przekaze Zamawiającemu niezbędne dokumenty związane z przedmiotem zamówienia.
- 1.1.3. Przedmiot zamówienia (koparko–ładowarka kołowa samobieźna z osprzętem) powinien posiadać wszystkie dokumenty niezbędne do dopełnienia formalności związanych z dopuszczeniem do ruchu po drogach publicznych oraz instrukcję obsługi i eksploatacji w języku polskim.

- 1.1.4. Wymagany okres gwarancji jakości wynosi dla części 1: min.24 miesiące, dla części 2: min. 12 miesięcy.
- 1.1.5. Wykonawca udzieli Zamawiającemu pisemnej gwarancji jakości na dostarczony przedmiot zamówienia na okres wskazany w ofercie liczony od dnia podpisania przez przedstawicieli stron protokołu zdawczo-odbiorczego. Szczegółowe warunki gwarancji jakości określają wystawione i przekazane Zamawiającemu Karty Gwarancyjne.
- 1.1.6. W okresie gwarancji wszystkie koszty naprawy, w tym dojazd, koszt materiałów i części zamiennych (bez kosztów wymiany części podlegających normalnemu zużyciu podczas użytkowania pojazdu i materiałów eksploatacyjnych takich jak: filtry oleju, filtry powietrza, filtry paliwa, filtry przeciwpyłowe układu klimatyzacji, pióra wycieraczek, żarówki oraz płyny układu chłodzenia, płyn układu wspomagania, płyn hamulcowy, płyn do spryskiwacza szyb itp.) ponosi Wykonawca.
- 1.1.7. Udzielona gwarancja obejmuje wszelkie koszty związane z naprawami gwarancyjnymi przedmiotu zamówienia, a w szczególności:
 - 1) Koszt dojazdu
 - 2) Robocizny
 - 3) Pobytu serwisantów
 - 4) Transportu maszyny do serwisu
 - 5) Fabrycznie nowych części i materiałów dopuszczonych przez producenta.
- 1.1.8. Wykonawca zobowiązany jest do wskazania serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego na terenie województwa mazowieckiego.
- 1.1.9. Wykonawca powinien dysponować wykwalifikowanym zespołem mechaników do serwisowania maszyny w okresie gwarancyjnym.
- 1.1.10. W miejscu dostawy przedmiotu zamówienia wskazanym przez Zamawiającego, Wykonawca przeprowadzi na swój koszt szkolenie dla operatorów sprzętu w zakresie jego obsługi, bezpieczeństwa i konserwacji.
- 1.1.11. Oferowany przez Wykonawcę przedmiot zamówienia powinien być w pełni sprawny, po wymianie wszystkich filtrów, płynów eksploatacyjnych i olejów oraz spełniać wymagania techniczne, jakościowe i użytkowe określone w opisie przedmiotu zamówienia.
- 1.1.12. Samochód ciężarowy powinien mieć przed przekazaniem Zamawiającemu wykonane przeglądy poparte dokumentami z przeglądów.
- 1.1.13. Miejscem dostawy przedmiotu zamówienia jest Zarząd Dróg Powiatowych w Łosicach, ul. Wiejska 3, 08-200 Łosice.

Oferowany samochód ciężarowy musi być kompatybilny z remonterem drogowym, nowy, nieużywany. Remonter drogowy na nośniku samochodu ciężarowego, który po zdjęciu skrzyni samowyladowczej, będzie równocześnie nośnikiem dla remontera, nowy, nieużywany. Pług odśnieżny musi nowy, nieużywany, przystosowany do współpracy z samochodem ciężarowym i TUZ ciągnika rolniczego, będącymi na wyposażeniu Zamawiającego.

Czas usunięcia ewentualnie powstałych awarii wynosi 15 dni roboczych -czas usunięcia awarii to okres jaki minie od momentu zgłoszenia awarii do momentu jej usunięcia i dostarczenia sprzętu do Zarządu Dróg Powiatowych w Łosicach.

DYREKTOR
Adam Wawrzyński